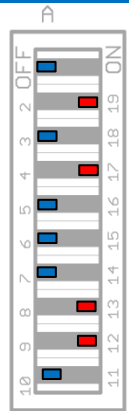










Loop-Back Messung (gesamtes Messsystem) mit K500 und ARTA

Zuätzlich benötigte Hilfsmittel: Kabel K500



Loop-Backmessung

1. Nach dem Programmstart geht ARTA praktischerweise immer in den Impulsmessmodus    
3. Im Setup > Audio devices oder  Einstellungen vornehmen
4. Schalter Mikrofonvorverstärker auf ganz links schieben
5.  > Button ‚FR compensation‘ deaktivieren
6. Loop-Back Kabel K500 anstecken
7. Dialogbox mit  öffnen
8. Einstellungen in Dialogbox vornehmen
9. ‚Record‘ Button drücken > Aussteuerbalken linker Kanal muß gelb sein
7. ARTA liefert die Impulsantwort
8. Frequenzgang mit  anzeigen
9. View > SoundPressure units > dBre20uPa/2,83V wählen
10. Kurve über Buttons (am rechten Programmrand) skalieren
11. Frequenzganglinearität des Messsystems prüfen (ca. +0,25dB)

